

**ERTAŞ UN GIDA İNŞAATVE TURİZM SAN.TİC LTD ŞTİ.**  
**ERTAŞ UN KAPASİTE ARTIRIMI VE TEKNOLOJİ YENİLEME PROJESİ**  
**MAKİNE VE EKİPMAN TEKNİK ŞARTNAME**

SIRA NO	MAKİNE EKİPMAN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	TEKNİK ÖZELLİKLER
1	VALS - TEK KATLI	12,00	Adet	<p>Tek katlı vals (100 LÜK) Ürün besleme sistemi elektronik PLC kumandalı, Tek Katlı 250 Ø 250 x 1000 mm Öğütme topları kayış tahrik sistemli. pnömatik ekipman hava taşıma sistemi bakır boru ile yapılmalı Motor Kayışı, Elektrik Motoru, Motor Kasnağı, Motor bağlantı ayağı, Vals altı çıkış nazosu, Vals altı ahşabı dahil olmalı Toplar paralel monte edilmeli ve su soğutmalı sisteme göre imal edilmeli Dişli ve kasnak sistemleri yüksek devir ve basınca dayanıklı olmalı Topların rulmanları konik ve maşonsuz takılmalı Yataklama tertibatı basınca, yüksek devire ve ısınmaya karşı dayanıklı olması için GGG-50 sfero dökümünden imal edilmeli Rulmanlar, dişliler ve kasnaklar hidrolik özel aparatla kolayca sökölüp takılabilmeli Çabuk ve kolay top değişimi yapılabilmeli 22 veya 26 kanallı kayışlı olmalı sessiz ve titreşimsiz çalışma imkanı Besleme bölümü PLC kontrollü kumanda sistemi ile hassas ve homojen ürün akışı sağlamalı Basit kalibrasyon sayesinde kolay merdane hız ayarı yapılabilmeli Loadcell 'ler ile hassas seviye kontrolü olmalı Dara alma veya seviyede kalibrasyon seçenekleri ile kalibrasyon Arıza ve alarmlar terminalden okunabilmeli ve bu uyarılarda istenildiğinde makinanın durması dahi sağlanabilmeli Vals tanelik motor devri cinsinden operatör terminalinden yapılabilmeli veya çalışma aralığı seçilebilmeli Vals ana motor akımı (amper) cinsinden operatör terminalinden gözlenebilmeli, uyarı ve çalışma aralığı seçilebilmeli Vals top açma/ kapama zamanları terminal üzerinden gözlenebilmeli ve istenilmesi durumunda manuel müdahale edilebilmeli Vals toplarının açıp kapanması uygun zamanlama sistemi ile PLC üzerinden yapılabilmeli İlk ürün girişinde veya vals üzerinde ürün bitiminde, topların boшта çalışması engellenmeli</p>